

Fig. 102 (PN16)

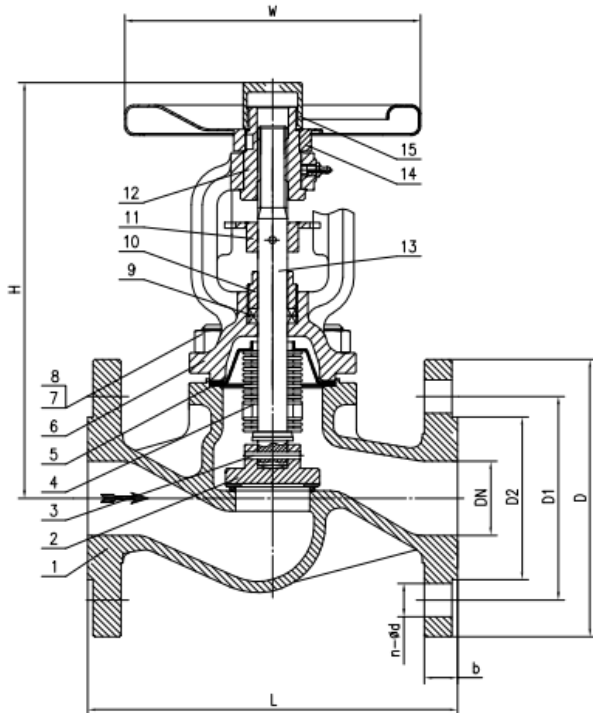
Faltenbalgventil, Flachkegel, Handrad
aus GJL-250 (-10°C bis +300°C)
DN15-100 PN16

Globe valve bellow seal, flat disc, handwheel
in GJL-250 (-10°C to +300°C)
DN15-100 PN16

FROMME F&M
Armaturen

Die DIN-Faltenbalgventile wurden für die Anforderungen zum Einsatz in verfahrenstechnischen Anlagen, Öl und Gasanlagen, Petrochemie, Chemie und Kraftwerkstechnik entwickelt. Die europäischen, sowie die in Deutschland geltenden Richtlinien, Regelwerke und Normen wurden berücksichtigt. Die Faltenbalgventile entsprechen somit im vollen Umfang der PED 2014/68/EU. Das installierte QS 9001- System garantiert für eine gleichbleibende Armaturenqualität.

The DIN globe valve bellow seal were developed for the requirements of application in process plants, oil and gas plants, petrochemistry, chemistry and power plant technology. The European, as well as in Germany valid guidelines, rules and standards were considered. The globe valves bellow seals thus fully correspond to the PED 2014/68/EU. The installed QS 9001 system guarantees a constant quality level.



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Gehäuse	body	EN-GJL-250	0.6025
1.1	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr13	1.4021
2	Kegel	disc	X20Cr13	1.4021
2.1	Dichtfläche Kegel	disc seat	X20Cr13	1.4021
3	Splint	lock bolt	13 Cr	-
4	Faltenbalg	bellow	X5CrNiMo17-12-2	1.4404
5	Dichtung	gasket	Graphite	-
6	Bügelauflauf	yoke	EN-GJL-250	0.6025
7	Gewindebolzen	stud bolt	5.6	-
8	Skt.-Mutter	hexagon nut	5.6	-
9	Packung	packing	Graphite	-
10	Stopfbuchsmutter	gland nut	Ms	-
11	Splint	guide piece	13%Cr	-
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
14	Handrad	handwheel	C-Stahl	1.0036
15	Handradmutter	handwheel nut	CS	-

DN	D	D1	D2	W	I	H	n	d2	b	f	Nm	Hub	Kg
15	95	65	45	140	130	185	4	14	16	2	10	6	5
20	105	75	58	140	150	185	4	14	18	2	13	6	6
25	115	85	68	160	160	220	4	14	18	2	16	8	7
32	140	100	78	160	180	220	4	18	18	2	22	8	8
40	150	110	88	180	200	235	4	18	18	3	30	13	10
50	165	125	102	180	230	255	4	18	20	3	40	13	13
65	185	145	122	225	290	300	8	18	22	3	55	16	19
80	200	160	138	250	310	335	8	18	24	3	70	20	25
100	235	190	162	300	350	370	8	22	24	3	90	25	43
125	270	220	188	350	400	390	8	26	26	3	110	32	62
150	300	250	218	400	480	400	8	26	28	3	135	40	92

Baulängen, Anschlüsse:

- Baulängen nach DIN EN 558-1 Grundreihe 1
- Flanschmaße nach DIN EN 1092-2
- Dichtleiste nach DIN EN 1092-1 Typ B

Bemerkungen:

- Armatur nach PED 2014/68/EU
- AD2000 A4
- TA-Luft 2021 entsprechend
- ATEX 2014/34/EU
- Druck/Temperatur gemäß DIN EN 1092-2
- Endprüfung gemäß DIN EN 12266
- Festigkeit-Wasser PN*1,5; Dichtheit im Sitz-Wasser PN*1,1
- Angaben der Drehmomente „Schließen“ ohne Sicherheitsfaktor S=1,3 bis 1,5
- Alle Angaben sind unverbindlich

Face to face dimension, connections:

- Face to face dimension acc. Din EN 588-1 basic series 1
- Flanges dimension acc. DIN EN 1092-2
- Flange face finish acc. DIN EN 1092-1 type B

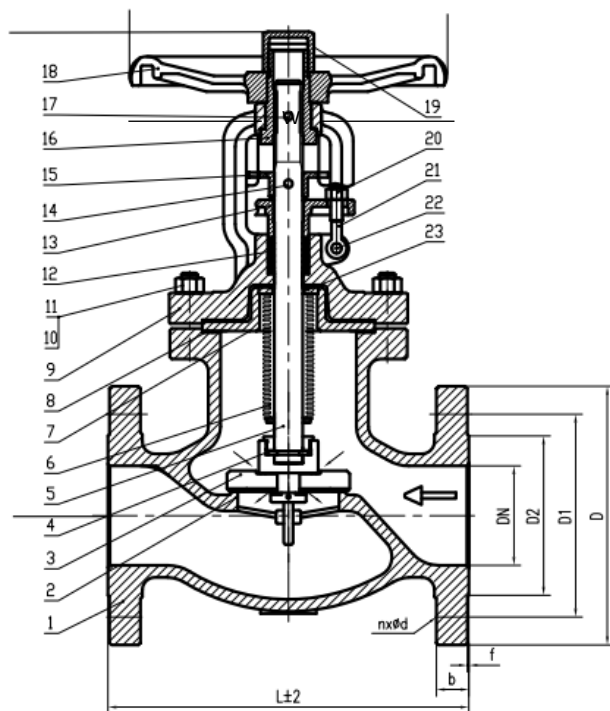
Remarks:

- Valve according PED 2014/68/EU
- AD2000 A4
- TA-Luft 2021 conform
- ATEX 2014/34/EU
- Pressure rating acc. DIN EN 1092-2
- Final testing acc. DIN EN 12266
- Shell pressure test water PN*1,5; closure pressure test water PN*1,1
- Information on the torques "Close" without safety factor S=1.3 to 1.5
- All information without obligation

Fig. 102 (PN16)

Faltenbalgventil, Entlastungskegel, Handrad
aus GJL-250 (-10°C bis +300°C)
DN200-250 PN16

Globe valve, bellow seal,
pressure relief plug, handwheel
in GJL-250(-10°C to +300°C)
DN200-250 PN16



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Gehäuse	body	EN-GJL-250	0.6025
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr13	1.4021
3	Kegel	disk	EN-GJL-250	0.6025
3.1	Dichtfläche Kegel	disk seat	X20Cr13	1.4021
4	Splint	lock bolt	13 Cr	-
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Faltenbalg	bellow	X5CrNiMo17-12-2	1.4401
7	Dichtungsträger	seal adapter	X20Cr13	1.4021
8	Dichtung	gasket	Graphite	-
9	Bügelauflauf	yoke	EN-GJL-250	0.6025
10	Gewindebolzen	stud bolt	5.6	-
11	Stk.-Mutter	hexagon nut	5.6	-
12	Packung	packing	Graphite	-
13	Stopfbuchsbrille	gland flange	Ms	-
14	Splint	guide piece	13 Cr	-
15	Anzeige	indicator	C-Stahl	C- steel
16	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
17	Schmiernippel	grease nipple	CS	-
18	Handrad	handwheel	C-Stahl	-
19	Deckel	cover	C-Stahl	-
20	Klappschraube	hinged screw	5.6	-
21	Mutter	nut	5.6	-
22	Splint	lock bolt	SS	-
23	Anschweißstück	weld-on piece	X20Cr13	1.4021

DN	D	D1	D2	W	L	H	n	d2	b	f	Nm	U/Hub	Kg
200	375	320	285	500	600	495	12	30	34	3	180	50	148
250	450	385	245	500	730	660	12	33	38	3	270	70	210

Bei Überschreitung der in der untenstehenden Tabelle aufgeführten Differenzdrücke im geschlossenen Zustand, werden die Ventile mit Entlastungskegel ausgeführt. Die Ventile sind so in die Rohrleitung einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel lastet.

If the differential pressures listed in the table below are exceeded when closed, the valves are designed with a relief cone. The valves are to be installed in the pipeline in such a way that the pressure of the medium loads on the cone.

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
Δp (bar)	110	70	44	33	21	14	9	6

Bemerkungen:

- Armatur nach PED 2014/68/EU
- AD2000 A4
- TA-Luft 2021 entsprechend
- ATEX 2014/34/EU
- Druck/Temperatur gemäß DIN EN 1092-2
- Endprüfung gemäß DIN EN 12266
- Festigkeit-Wasser PN*1,5; Dichtheit im Sitz-Wasser PN*1,1
- Angaben der Drehmomente „Schließen“ ohne Sicherheitsfaktor S=1,3 bis 1,5
- Alle Angaben sind unverbindlich

Remarks:

- Valve according PED 2014/68/EU
- AD2000 A4
- TA-Luft 2021 conform
- ATEX 2014/34/EU
- Pressure rating acc. DIN EN 1092-2
- Final testing acc. DIN EN 12266
- Shell pressure test water PN*1,5; closure pressure test water PN*1,1
- Information on the torques "Close" without safety factor S=1.3 to 1.5
- All information without obligation